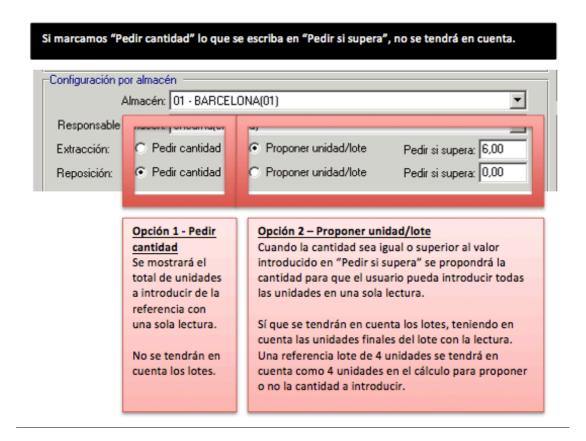
## Opciones de lectura de códigos de barras

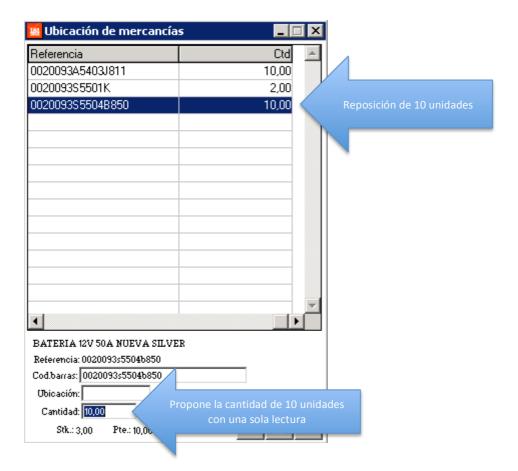
Existen dos formas de trabajar con PDA a la hora de leer los códigos de barras y que podrán ser diferentes para procesos de "Extracción" y "Reposición" de mercancía, así como para los diferentes almacenes. Estas formas de trabajar pueden definirse mediante la selección de los parámetros que se detallan a continuación y que se encuentran en la función "Omisiones gestión logística PDA" (omialmpda), apartado "Configuración por almacén".



El comportamiento de los inventarios tendrán en cuenta la parametrización realizada en "Extracción".

#### PEDIR CANTIDAD

Pedir cantidad: Al seleccionar esta casilla, el proceso de reposición desde PDA y el de extracción (si también se configura de esta manera) mostrará el total de unidades a introducir (cantidad) de una referencia con una sola lectura de código de barras. Al seleccionar esta casilla se define un modo de trabajo determinado y las siguientes opciones quedan deshabilitadas.

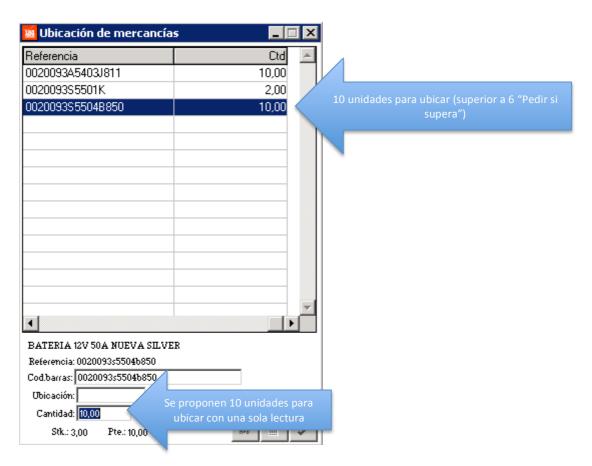


En la imagen superior puede verse como existen 10 unidades para ubicar de la referencia seleccionada. Con esta forma de trabajar se realiza la lectura del código de barras una vez e Isi Parts siempre propone la cantidad total.

# PROPONER UNIDAD/LOTE

Proponer unidad/lote: En caso de no haber definido "Pedir cantidad" en la opción anterior, Isi Parts puede configurarse para que los procesos de extracción y reposición desde PDA funcionen proponiendo las cantidades que el usuario debe introducir sólo en algunas situaciones, evitando así que el operario tenga que escanear grandes cantidades de mercancía. Imaginemos, por ejemplo, bolsas de gomas, tornillos, etc. En el supuesto que existan 60 unidades de una referencia y que esta opción esté seleccionada; la PDA buscará el valor definido en la siguiente casilla (Proponer si supera X) para proponer, o no, la cantidad que el operario debe introducir.

En caso que la cantidad a extraer/reponer sea inferior al valor indicado en la celda "Proponer si supera", el usuario deberá realizar el escaneo una a una. En caso de ser superior, el usuario verá la propuesta de "60" unidades en la casilla "Cantidad" y podrá aceptar la propuesta evitando el escaneo de unidades.



En la imagen superior puede verse como existen 10 unidades para ubicar de la referencia seleccionada. Si la configuración fuera "Pedir si supera:6", con una sola lectura del código de barras la aplicación, al ser un número de unidades superior al definido en las "Omisiones gestión logística PDA", mostraría las 10 unidades en la casilla "Cantidad". En el supuesto que existieran 5 unidades, mediante esta opción se obligaría a leer 5 veces por tratarse de un valor inferior a 6 (Pedir si supera).

#### Trabajar con "Proponer unidad/lote" en las referencias lote

Mediante esta segunda forma de trabajar, para aquellas referencias que trabajan con lote (unidad de venta), Isi Parts calculará las unidades finales que componen un lote y será ese valor el que tendrá en cuenta para proponer o no las unidades a extraer/reponer, basándose en el valor introducido en la celda "Proponer si supera".

Pedir si supera "X": En esta casilla se establece el número máximo de lecturas que un operario debe realizar. Es decir, si se solicitan 15 unidades y este valor está indicado en 10, se permite al usuario leer una única vez e introducir las 15 unidades (propuestas por Isi Parts) con una sola lectura.

Si se solicitaran, por ejemplo, 5 unidades, al ser un valor menor a 10, éstas deberían escanearse una a una. La parametrización tendrá en cuenta los valores iguales o superiores al introducido.

#### Escanear siempre una a una las unidades

Para obligar a escanear siempre una a una las unidades es necesario configurar las "Omisiones gestión logística PDA" como se detalla a continuación:

### Proponer unidad/lote

Pedir si supera: 999999 (gran cantidad)